

СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертации **Люшни Дмитрия Андреевича** «Повышение эффективности пневмодробеструйного упрочнения деталей из титановых сплавов за счет применения рациональных условий и режимов обработки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения»

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Волгоградский государственный технический университет»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «ВолгГТУ», ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет»
Полное наименование кафедры	«Технология машиностроения»
Научное направление кафедры	Технологическое и инструментальное обеспечение упрочняющей и отделочно-упрочняющей обработок валов поверхностным пластическим деформированием (ППД)
Почтовый индекс, адрес организации	400005, г. Волгоград, пр. им. Ленина, 28
Веб-сайт	http://www.vstu.ru
Телефон	(8442) 23-00-76 (ректор); (8442) 24-84-29 (кафедра ТМС)
Адрес электронной почты	rector@vstu.ru (ректор); techmash@vstu.ru (кафедра ТМС)

Первый проректор,
чл.-корр. РАН



С. В. Кузьмин

Список основных публикаций

работников структурного подразделения, составляющего отзыв ведущей организации ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет» по диссертации Люшни Дмитрия Андреевича «Повышение эффективности пневмодробеструйного упрочнения деталей из титановых сплавов за счет применения рациональных условий и режимов обработки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения» за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций)

№ п/п	Название	Авторы	Выходные данные
1.	Ротационная отделочно-упрочняющая обкатка роликами длинных тонкостенных труб	Ю.И. Сидякин, А.М. Лаврентьев, С.Ю. Абакумова, С.Н. Ольштынский, А.А. Кожевникова	Машиностроительные технологические системы : сб. тр. междунар. науч.-техн. конф. (г. Ростов-на-Дону, 26 – 30 сентября 2023 г.) / под ред. В. А. Лебедева ; Донской государственный технический университет [и др.]. - Ростов-на-Дону, 2023. - С. 436-444.
2.	Исследование качественных характеристик поверхностного слоя сталей, подвергнутых электромеханической обработке с динамическим деформированием	Н.Г. Дудкина, И.Н. Захаров, М.Д. Романенко, В.В. Баринов	Упрочняющие технологии и покрытия. - 2022. - Т. 18, № 9 (213). - С. 421-425. - DOI: 10.36652/1813-1336-2022-18-9-421-425.
3.	Моделирование связанных процессов формирования остаточных напряжений в металлическом сплаве с учетом трансформации структуры при импульсном термосиловом поверхностном упрочнении (Modeling of the coupled processes of residual stress formation in a metallic alloy taking into account structure transformation due to pulse thermo-force surface hardening)	В.П. Багмутов, Д.С. Денисевич, И.Н. Захаров, М.Д. Романенко, В.В. Баринов	Вычислительная механика сплошных сред (Computational Continuum Mechanics). - 2022. - Т. 15, № 4. - С. 449-465. - DOI: 10.7242/1999-6691/2022.15.4.35. – URL: https://journal.permsc.ru/index.php/ccm/article/view/CCMv15n4a7/2008 .
4.	О влиянии формы индентора и соотношения твердостей деталей на параметры упругопластического контакта	В.А. Казанкин, Е.В. Капиносова	Технологическое обеспечение и повышение качества изделий машиностроения и авиакосмической отрасли : сб. науч. ст. 4-й междунар. науч.-техн. конф., посвящ. 50-летию Брянской научной школы технологов-машиностроителей (г. Брянск, 5–7 октября 2022 г.) / под общ. ред. Д. И. Петришина ; БГТУ. - Брянск, 2022. - С. 82-85.
5.	Экспериментальное исследование площади	А.С. Сенкевич, С.Н. Ольштынский	Научный потенциал молодежи и технический прогресс : материалы V

№ п/п	Название	Авторы	Выходные данные
	контактной зоны при поверхностном пластическом деформировании		Всерос. науч.-практ. конф. (г. Санкт-Петербург, 20 мая 2022 г.) / Научно-исследовательский центр «МашиноСтроение». - Санкт-Петербург, 2022. - С. 24-26
6.	Влияние поверхностного упрочнения комбинированными термосиловыми воздействиями на усталостную долговечность и разрушение титанового сплава BT22	В.П. Багмутов, В.И. Водопьянов, И.Н. Захаров, Д.С. Денисевич, М.Д. Романенко, Н.Г. Назаров	Известия вузов. Цветная металлургия. - 2020. - № 6. - С. 65-75.
7.	Комбинированная абразивно-упрочняющая обработка сталей повышенной пластичности	С.Б. Фам, О.А. Курсин, Ю.Л. Чигиринский	Инновационные технологии в транспортном и химическом машиностроении : материалы XII междунар. науч.-техн. конф. Ассоциации технологов-машиностроителей (г. Тамбов, 6-9 октября 2020 г.) / под общ. ред. М. Н. Краснянского ; Союз машиностроителей России, ПАО Газпром, ФГБОУ ВО «Тамбовский гос. технический ун-т» [и др.]. - Тамбов, 2020. - С. 130-134. – 1 электрон. опт. диск (CD-ROM).
8.	Application of Smoothing Rollers in Processes Finishing–Strengthening Treatment of Shafts’ SPD	.И. Сидякин, С.Н. Ольштынский, С.Ю. Абакумова	Proceedings of the 5th International Conference on Industrial Engineering (ICIE 2019) (Sochi, Russian Federation, March 25-29, 2019). Vol. II, part 2 / ed. by A. A. Radionov [et al.] ; South Ural State University (National Research University), Moscow Polytechnic University, Platov South-Russian State Polytechnic University, Volgograd State Technical University. – Cham (Switzerland) : Springer Nature Switzerland AG, [2020]. – P. 1213-1222. – URL : https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-030-22063-1 . – (Book ser.: Lecture Notes in Mechanical Engineering – LNME).
9.	Изменение механических свойств поверхностного слоя валов при механической упрочняющей обкатке роликами	Ю.И. Сидякин, С.Ю. Абакумова, С.Н. Ольштынский	Фундаментальные основы физики, химии и динамики наукоёмких технологических систем формообразования и сборки изделий : сб. тр. науч. симпозиума технологов-машиностроителей / Российский фонд фундаментальных исследований (РФФИ), ФГБОУ ВО «Донской гос. технический ун-т». - Ростов-на-Дону, 2019. - С. 276-282.
10.	The mathematical models for cutting force calculation during structural and corrosion-resistant steels`	А.А. Жданов, О.А. Курсин, С.Б. Фам	MATEC Web of Conferences. Vol. 298 : International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment: Mechanical Engineering and Materials

№ п/п	Название	Авторы	Выходные данные
	parts processing		Science (ICMTMTE 2019) (Sevastopol, Russia, September 9-13, 2019) / ed. by S. Bratan ; Sevastopol State University, National University of Science and Technology «MISiS», Polzunov Altai State Technical University, Inlink Ltd., International Union of Machine Builders. – [Publisher : EDP Sciences], 2019. – 5 p. – URL : https://doi.org/10.1051/mateconf/201929800099 .
11.	Математическое моделирование остаточных напряжений при импульсном термосиловом поверхностном упрочнении (Simulation of residual stresses during pulsed thermo-force surface hardening)	В.П. Багмутов, Д.С. Денисевич, И.Н. Захаров, М.Д. Романенко, С.А. Фастов	Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Механика (PNRPU Mechanics Bulletin). - 2019. - № 3. - С. 112-124.
12.	Закономерности развития усталостных повреждений титанового псевдо-альфа-сплава после интенсивных термосиловых обработок	В.П. Багмутов, В.И. Водопьянов, И.Н. Захаров, А.В. Вдовенко, М.Д. Романенко, В.В. Чекунов	Металлы. - 2019. - № 3 (май–июнь). - С. 73-81.

Первый проректор,
чл.-корр. РАН



С. В. Кузьмин

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Люшни Дмитрия Андреевича «Повышение эффективности пневмодробеструйного упрочнения деталей из титановых сплавов за счет применения рациональных условий и режимов обработки» по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения» на соискание ученой степени кандидата технических наук.

ФИО	Тамаркин Михаил Аркадьевич
Гражданство	РФ
Ученая степень	Доктор технических наук
Ученое звание	Профессор
Место работы	
Почтовый индекс, адрес, телефон, вебсайт, адрес электронной почты организации	344003, ЮФО, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1, Тел. 8 863 273 83 85, reception@donstu.ru
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет» (ФГБОУ ВО «ДГТУ»),
Наименование подразделения	Кафедра «Технология машиностроения»
Должность	Зав. кафедрой
Публикации по специальности заявленной в диссертации, входящих в перечень рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет в количестве 13:	
1.	Соловьев, А. Н. Метод конечных элементов в моделировании центробежно-ротационной обработки / А. Н. Соловьев, М. А. Тамаркин, Н. В. Тхо // Вестник Донского государственного технического университета. – 2019. – Т. 19, № 3. – С. 214-220.
2.	Нгуен, В. Т. Конечно-элементное моделирование термоупругого контактного взаимодействия в абразивной обработке поверхности деталей машин / В. Т. Нгуен, А. Н. Соловьев, М. А. Тамаркин // Экологический вестник научных центров черноморского экономического сотрудничества. - 2019. - № 1. - С. 51-58
3.	Расчет остаточных напряжений при обработке шарико-стержневым упрочнителем / М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, С. А. Новокрещенов, С. А. Морозов // Аэрокосмическая техника, высокие технологии и инновации. – 2019. – Т. 1. – С. 129-133.
4.	Computer modeling and experimental research of component processing procedure in the centrifugal-rotary installation / V. T. Nguyen, M. A. Tamarkin, A. N. Solovev, I. Panfilov // Proceedings of the International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019. - Cham: Springer. – 2020. – С. 513-528.
5.	Разработка методики проектирования технологического процесса обработки шарико-стержневым упрочнителем с учетом формирования сжимающих остаточных

	напряжений / М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, С. А. Новокрещенов, С. А. Морозов // Вестник Донского государственного технического университета. – 2020. – Т. 20, № 2. – С. 143-149.
6.	Finite element modeling method of centrifugal rotary processing / V. T. Nguyen, M. A. Tamarkin, A. N. Solovlev, I. Panfilov // Applied Mechanics and Materials. - 2020. - Vol. 889. - С. 140-147.
7.	Компьютерное моделирование съёма металла деталей машин при центробежно-ротационной обработке / М. А. Тамаркин, В. Т. Нгуен, А. Н. Соловьев [и др.] // Автоматизация. Современные технологии. – 2020. – Т. 74, № 6. – С. 243-247.
8.	Обеспечение надежности технологических процессов обработки деталей динамическими методами ППД / М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, Т. С. Сосницкая, С. А. Новокрещенов // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2020. – Т. 16, № 9(189). – С. 419-423.
9.	Исследования влияния технологических параметров на формирования качества поверхностного слоя деталей при центробежно ротационной обработке / М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, В. Т. Нгуен, А. А. Мордовцев // Вестник Брянского государственного технического университета. – 2021. – № 8(105). – С. 4-13.
10.	Тамаркин, М. А. Обеспечение качества поверхностного слоя при обработке шарикостержневым упрочнителем в условиях современного цифрового производства / М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, Р. Г. Тищенко // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2022. – Т. 18, № 11(215). – С. 500-506.
11.	Тамаркин, М. А. Технологическое обеспечение цифрового производства при обработке деталей шарикостержневым упрочнителем / М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, Р. Г. Тищенко // iPolytech Journal. – 2022. – Т. 26, № 2. – С. 184-196.
12.	Исследование динамики движения среды в рабочих камерах для вибрационной обработки деталей / М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, Д. К. Муратов [и др.] // Прогрессивные технологии и системы машиностроения. – 2024. – № 1(84). – С. 58-67.
13.	Технологическое проектирование обработки деталей эксцентриковым осциллирующим упрочнителем / М. А. Тамаркин, Э. Э. Тищенко, О. С. А. Хашаш, Р. Г. Тищенко // Воронежский научно-технический Вестник. – 2024. – Т. 2, № 2(48). – С. 20-28.

Заведующий кафедрой
«Технология машиностроения» ДГТУ,
д.т.н., проф.

М.А. Тамаркин

Тамаркин Михаил Аркадьевич, 344000, Россия, г. Ростов-на-Дону, пл. Гагарина, 1, тел. р. 2738-725, e-mail: tehn_rostov@mail.ru, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Донской государственный технический университет, заведующий кафедрой «Технология машиностроения», специальность 05.02.08 «Технология машиностроения».

Подпись М.А.Тамаркина

Ученый секретарь
Ученого совета



Заверяю

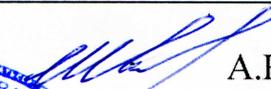
Анисимов В.Н

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Люшни Дмитрия Андреевича «Повышение эффективности пневмодробеструйного упрочнения деталей из титановых сплавов за счет применения рациональных условий и режимов обработки» по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения» на соискание ученой степени кандидата технических наук.

ФИО	Швецов Алексей Николаевич
Гражданство	РФ
Ученая степень	Кандидат технических наук
Ученое звание	-
Место работы	
Почтовый индекс, адрес, телефон, вебсайт, адрес электронной почты организации	443086, г. Самара, Московское шоссе, 34, тел.: 8-927-704-95-27 e-mail: shvecov.an@ssau.ru, сайт: https://ssau.ru/info/struct/op/deps/tpd
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королёва (Самарский университет)
Наименование подразделения	Кафедра «Технология производства двигателей»
Должность	Доцент
Публикации по специальности заявленной в диссертации, входящих в перечень рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет в количестве 11:	
1.	Shvetsov, A. N. Influence of Diamond Smoothing on the Surface Layer of a 30XГСН2А-ВД High-Strength Steel Workpiece / A. N. Shvetsov, D. L. Skuratov // Russian Engineering Research. – 2020, – Vol. 40. – No. 8. – P. 658 – 662
2.	Швецов, А. Н. Влияние параметров алмазного выглаживания на состояние обработанного поверхностного слоя заготовок из высокопрочной стали 30XГСН2А-ВД / Швецов А. Н., Скуратов Д. Л. // Вестник машиностроения. – 2020. – № 5. – С. 82 – 86.
3.	Скуратов, Д. Л. Теплофизика процесса алмазного выглаживания / Д. Л. Скуратов, А. Н. Швецов , А. Д. Веколов // Известия Самарского научного центра Российской академии наук, – 2020. – Т. 22. – № 4 (96). – С.34 – 40.
4.	Швецов, А. Н. Влияние параметров алмазного выглаживания на состояние

	обработанного поверхностного слоя заготовок из высокопрочной стали 30ХГСН2А-ВД / А. Н. Швецов , Д. Л. Скуратов // Вестник машиностроения. – 2020. – №5. – С. 82 – 86.
5.	Швецов, А.Н. Влияние параметров процесса алмазного выглаживания на качество поверхностного слоя деталей при производстве изделий авиационной техники / А. Н. Швецов , Д. Л. Скуратов // Вестник Московского авиационного института. — 2023. — Т. 30. № 4. — С. 220 – 231.
6.	Букатый, А. С. Назначение режимов алмазного выглаживания деталей шасси на основе исследования остаточных напряжений / А. С. Букатый, А. Н. Швецов , В. В. Лунин, А. Ю. Мухин, А. С. Сараев // Управление движением и навигация летательных аппаратов. Сборник трудов XXVI Всероссийского семинара по управлению движением и навигации летательных аппаратов. Самара, 2023 – С. 278 – 283.
7.	Швецов, А. Н. Исследование состояния поверхностного слоя заготовок из стали 15Х12Н2МВФАБ-Ш после процесса отделочно-упрочняющей обработки методом алмазного выглаживания / А. Н. Швецов , Д. Л. Скуратов // Проблемы и перспективы развития двигателестроения. сборник докладов Международной научно-технической конференции – Самара, 2021. – С. 211 – 212.
8.	Веколов, А. Д. Аналитическое определение температуры в зоне контакта алмазного выглаживающего инструмента с обрабатываемой поверхностью / А. Д. Веколов, Д. Л. Скуратов, А. Н. Швецов // LXX молодежная научная конференция, посвященная 75-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне и 100-летию со дня рождения В. П. Лукачева: тезисы докладов – Самара: Изд-во Самар. ун-та, 2020. – С. 56 – 57.
9	Швецов, А. Н. Исследование параметров состояния поверхностного слоя заготовок из стали 30ХГСН2А-ВД после процесса отделочно-упрочняющей обработки методом алмазного выглаживания / А. Н. Швецов , Д. Л. Скуратов // Перспективы развития двигателестроения. материалы международной научно-технической конференции имени Н. Д. Кузнецова. Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева – Самара, 2023 – С. 261 – 262.
10	Аипов, И.М. Применение алмазного выглаживания для постобработки высокопрочного изделия после термической и механической обработки / И.М. Аипов, А. Н. Швецов , // Перспективы развития двигателестроения. материалы международной научно-технической конференции имени Н. Д. Кузнецова. Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева – Самара, 2023 – С. 301 – 302.
11	Glushchenkov, V.A.. Effect of a pulsed magnetic field on the structure and properties of als10mg alloy plates produced by selective laser melting / V.A. Glushchenkov, A.I. Khaimovich, A.G. Kolmakov, T.S. Sargaeva, V.A. Razzhivin, A.N. Shvetsov , R.Yu. Yusupov // Russian Metallurgy (Metally). – 2023. – Т. 2023. № 10. – С. 1458 – 1461.


А.Н. Швецов



Подпись Швецова А.Н. удостоверяю.
 Начальник отдела сопровождения деятельности
 ученых советов Самарского университета
Бояркина Бояркина У.В.
 » _____ г.